



# Inkema RH11B con labio abatible

# RH11B

Rampa de carga hidráulica modelo empotrada con labio abatible de 400 mm.



## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La rampa de carga RH11B permite salvar la distancia y la altura entre los muelles de carga y las cajas de los camiones gracias a su mecanismo basculante hidráulico y a su labio abatible. Inkema ofrece una solución muy competitiva para las operaciones de carga. El labio hidráulico abatible estándar es de 400 mm. de longitud; las otras longitudes están disponibles bajo petición.

La rampa de carga Inkema RH11B está disponible con diferentes especificaciones como la longitud, anchura y capacidad de carga. Las rampas de carga Inkema están fabricadas según la última normativa europea EN 1398, con características de seguridad adicionales que incluyen un funcionamiento totalmente seguro.

Este tipo de rampa de carga, **modelo empotrada**, es **muy resistente** y puede soportar hasta **6 toneladas de carga** con una pendiente máxima de trabajo del 12.5%. Muy adecuada para instalaciones de almacenamiento, distribución, logística, industria química e industria ligera.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y RENDIMIENTO

· Plataforma	Chapa lagrimada de 6/8mm de espesor Superficie superior antideslizante
· Labio	13/15 mm de espesor Labio abatible fresado en el extremo Bisagras planas reforzadas auto-limpiantes
· Acabados	Pintado en gris antracita (RAL 7016)
· Capacidad de carga	6 toneladas
· Tamaños	4 medidas estándar para la RH11B: L 2060 x (W 1800/2000/2200) x H 600 mm L 2300 x (W 1800/2000/2200) x H 600 mm L 2560 x (W 1800/2000/2200) x H 600 mm L 3060 x (W 1800/2000/2200) x H 600 mm

## OPCIONES

Además de las especificaciones técnicas estándar de las rampas de carga, hay otras opciones disponibles<sup>\*1</sup>:

- Capacidad de carga (Carga pesada): 10 toneladas
- Acero galvanizado
- Pintado en cualquier color RAL
- Acero inoxidable (especialmente para la industria alimentaria)
- Tamaño: hasta 5000mm de longitud x 2400 de ancho x 800 de alto<sup>\*2</sup>

<sup>\*1</sup>Para otras opciones consultar con nuestros comerciales.

<sup>\*2</sup>Para otras medidas consultar con nuestros comerciales.

La rampa de carga Inkema RH11B con labio abatible cumple con la normativa europea EN 1398 y MD 2006/42/CE

Rampas de carga

## ELEMENTOS DE SEGURIDAD

- Indicador LED de seguridad de color verde en el panel de control.
- Parada de emergencia.
- Faldones fijos y móviles laterales.
- Bandas laterales.
- Barra de seguridad.
- Válvulas de seguridad anticaída.



Faldón lateral con función salvapiés.



RH11B perfectamente instalada en un muelle.

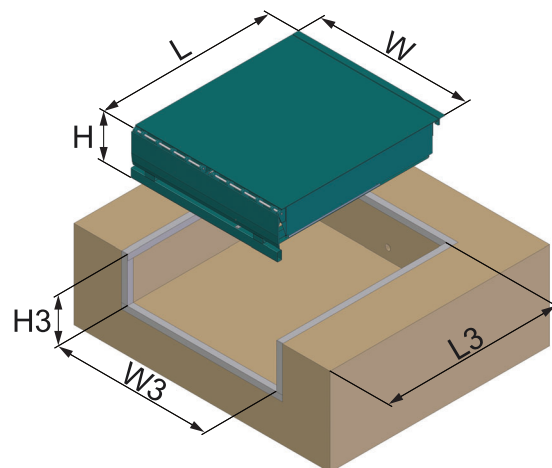
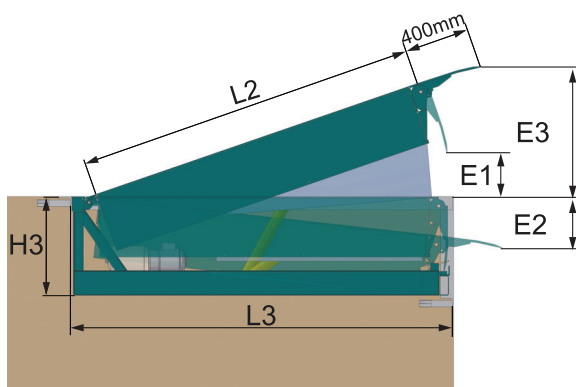


Cilindro de elevación con válvula anticaída.



RH11B es adecuada para cualquier sector industrial

## DIMENSIONES PARA EL FOSO



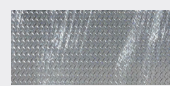
LIP	L	L2	W	H	L3	W3	H3	E1	E2	E3
400	2060	1900	1800	600	2080	1840	610	220	310	740
			2000			2040				
			2200			2240				
	2300	2140	1800		2320	1840		260	300	790
			2000			2040				
			2200			2240				
	2560	2400	1800		2580	1840		260	295	770
			2000			2040				
			2200			2240				
	3060	2900	1800		3080	1840		380	290	890
			2000			2040				
			2200			2240				

## ACABADOS



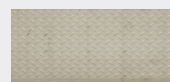
### Pintado:

Color estándar gris RAL 7016.  
Puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



### Galvanizado:

Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.



### Inoxidable:

Excelente resistencia a la corrosión y ambientes agresivos, en especial para la industria alimentaria.